

STANLEY[®]
Engineered Fastening



Briv[®] Speed Fastening[®] System

ブリップ
スピード ファスニング システム

<http://www.popnpr.co.jp/>
ポップリバット・ファスナー株式会社

POP[®]  **Avdel**[®]

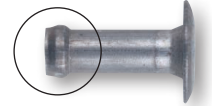
Briv[®]は、高い引付力と剪断力を兼ね揃えたテール部がバルブ形状のスピードファスナーです。スチール、樹脂、アルミ等の様々な種類のワークにて用いることが可能です。



主な特長と効果

- ・テール部のバルブ形状により、高い引付力を発生させます。
- ・広いフランジ面積とテール部のバルブ形状により、軟材質での使用も可能です。
- ・テール部のテーパ形状により、下穴へのリベット挿入性を容易にします。
- ・締結過程で急速にワーク下穴の内部を充填させます。
- ・コストのかかる溶接工程を削減することができます。
- ・ハンダ付けと相性が良く、電気伝導度が高いスズメッキの真鍮製リベットをオプションにて対応します。
- ・大量にお使いになるお客様用には自動供給装置をご用意いたします。

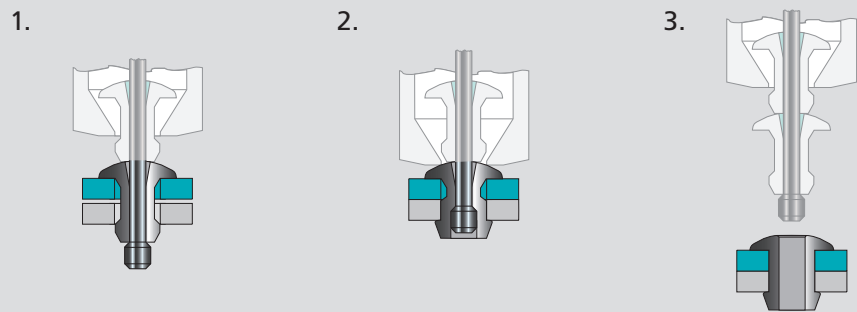
テール部



リベット概要

呼径：
φ2.4、φ3.2、φ4.0、φ4.8
材質：
アルミ、スチール、
ステンレス、真鍮
形状：
丸頭、皿頭

Briv[®]の締結工程



ウェブでアニメーションを公開しております。 <http://www.stanleyengineeredfastening.com/>

アプリケーション

自動車、
その他輸送、
電機、
一般産業等

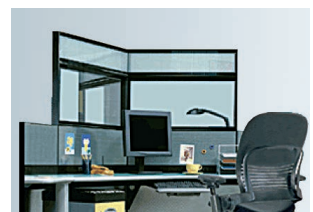
バキュームポンプ



ヒーター



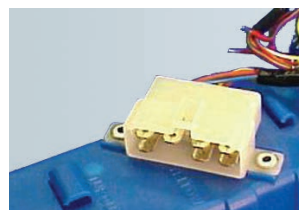
オフィス事務機器



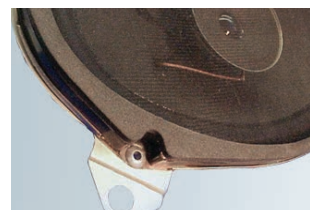
コンピューター筐体



自動車用コネクタ



自動車用スピーカー



目次／INDEX

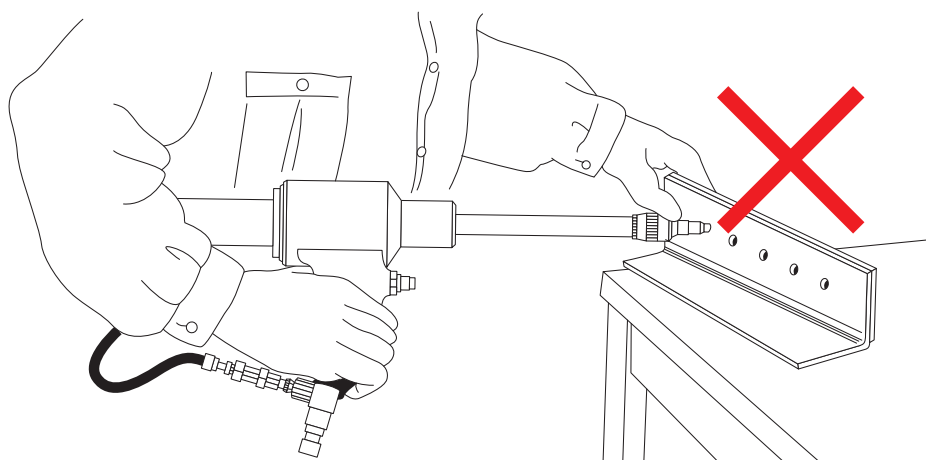
Briv®リベットの概要	1
締結時の注意事項	2
Briv®1861 (アルミ・丸頭) ※屋外使用時推奨	3
Briv®1801 (アルミ・丸頭)	4
Briv®1802 (アルミ・皿頭)	5
Briv®1821 (スチール・丸頭)	6
Briv®1822 (スチール・皿頭)	7
Briv®1833 (真鍮・丸頭)	8
Briv®1841 (ステンレス・丸頭)	9
締結システム・ツールパーツ	10~13
スピードシリーズラインナップ	14

締結時の注意事項 (危険な作業)

■ 危険な作業

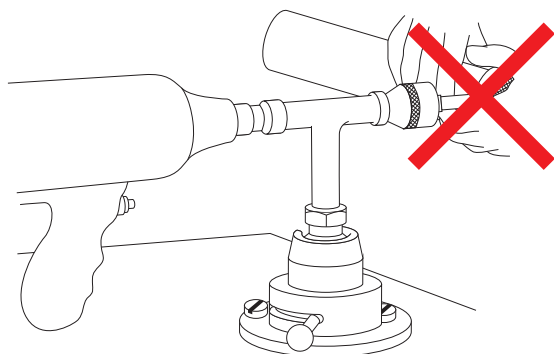
● 裏側手添え禁止

⚠ 作業中マンドレルの先端に指を絶対に添えないようにしてください。



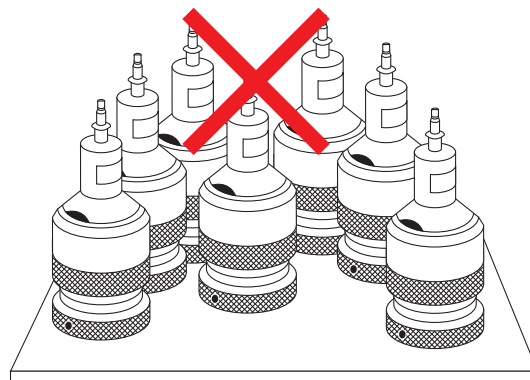
● 人向け禁止

⚠ 人に向けて絶対に打たないようにしてください。



● のぞき込み禁止

⚠ 安全カバーの取付けをしてください。



Briv® 1861 Series

Speed Fastener



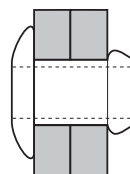
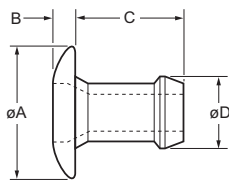
材質・表面处理・形状

丸頭

アルミ (注1)

特殊口ウ処理

注1:A5052



●アルミ製リベットを屋外で使用する場合、アルミA5052材を用いたBriv®1861を推奨いたします。

リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下穴径	øA	B	C	øD	参考強度		リベット数/ カートリッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)						剪断 (kN)	引張 (kN)		
3.2	1.2	2.4	3.3	± 0.35 (mm)	± 0.2 (mm)	4.4	± 0.1 (mm)	0.46	0.83	58	01861-00404
	2.2	3.4				5.4				48	01861-00406
	3.2	4.4				6.5				42	01861-00408
	4.2	5.4				7.5				37	01861-00410
	5.2	6.4				8.5				33	01861-00412
	6.2	7.5				9.5				29	01861-00414
4.0	1.6	2.9	4.0	7.85	0.9	5	3.85	0.78	1.03	52	01861-00505
	2.7	3.9				6				44	01861-00507
	3.7	4.9				7				39	01861-00509
	4.7	5.9				8				34	01861-00511
	5.7	7.0				9				31	01861-00513
4.8	2.0	3.9	4.9	9.4	1.05	6.2	4.75	1.12	1.64	42	01861-00607
	3.7	5.2				7.4				35	01861-00609
	4.9	6.4				8.7				31	01861-00611
	6.2	7.7				10.0				27	01861-00613
	7.5	9.0				11.3				24	01861-00615

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

Briv® 1801 Series

Speed Fastener



材質・表面处理・形状

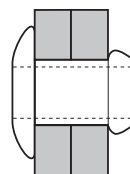
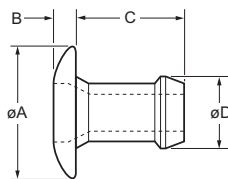
丸頭

アルミ (注1)

特殊口ウ処理

注1: BS 1473 5056A DIN 1725

AlMg5 Werkstoff 3.3555



リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下穴径		øA	B	C	øD	参考強度		リベット数/カート リッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)	最少 (mm)	最大 (mm)					剪断 (kN)	引張 (kN)		
3.2	0.64	1.91	3.26	3.34	6.2	0.99	3.86	3.14	0.7	1.3	59	K1801-00403
	1.14	2.42					4.37				58	K1801-00404
	1.65	2.87					4.87				50	K1801-00405
	2.15	3.43					5.39				48	K1801-00406
	3.17	4.45					6.41				42	K1801-00408
	4.19	5.47					7.42				37	K1801-00410
	5.20	6.48					8.44				33	K1801-00412
	6.22	7.50					9.45				29	K1801-00414
	7.24	8.51					10.46				26	K1801-00416
4.0	1.57	2.93	3.97	4.04	7.9	0.99	4.91	3.88	1.1	1.7	52	K1801-00505
	2.15	3.43					5.41				49	K1801-00506
	2.66	3.94					5.92				44	K1801-00507
	3.68	4.96					6.94				39	K1801-00509
	4.69	5.97					7.95				34	K1801-00511
	5.71	6.99					8.97				31	K1801-00513
	6.73	8.00					9.98				26	K1801-00515
	7.75	9.02					11.00				24	K1801-00517
4.8	1.65	3.30	4.85	4.93	9.4	1.17	5.39	4.77	1.5	2.7	46	K1801-00606
	2.03	3.94					6.10				42	K1801-00607
	3.68	5.21					7.37				35	K1801-00609
	4.95	6.48					8.64				31	K1801-00611
	6.22	7.75					9.91				27	K1801-00613
	7.49	9.02					11.18				24	K1801-00615
	8.76	10.29					12.45				22	K1801-00617
	10.03	11.56					13.46				20	K1801-00619

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

Briv® 1802 Series

Speed Fastener



材質・表面处理・形状

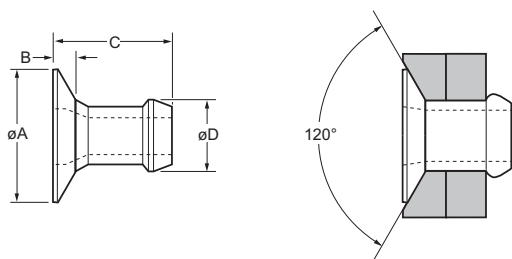
皿頭120°

アルミ(注1)

特殊口ウ処理

注1: BS 1473 5056A DIN 1725 AlMg5

Werkstoff 3.3555



リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下穴径		øA	B	C	øD	参考強度		リベット数/ カートリッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)	最少 (mm)	最大 (mm)					剪断 (kN)	引張 (kN)		
3.2	1.52	2.79	3.26	3.34	5.5	0.76	4.77	3.17	0.7	1.3	64	01802-00406
	2.54	3.81					5.79				52	01802-00407
	3.56	4.83					6.81				44	01802-00408
	4.57	5.84					7.82				38	01802-00410
	5.59	6.86					8.84				33	01802-00411
4.0	1.57	2.93	3.97	4.04	6.5	1.02	5.18	3.90	1.1	1.7	59	01802-00505
	2.15	3.43					5.69				54	01802-00506
	2.66	3.94					6.19				49	01802-00507
	3.68	4.96					7.21				42	01802-00509
	4.69	5.97					8.22				36	01802-00511
	5.71	6.99					9.24				32	01802-00513

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

Briv® 1821 Series

Speed Fastener



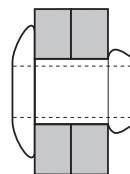
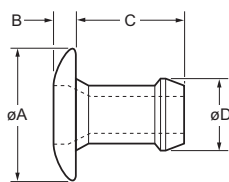
材質・表面处理・形状

丸頭

スチール

亜鉛メッキ三価クロメート

注1: SAE 1008 / EN 10263-2 C8C
(DIN 10263-2 C8C, Qst 34-3)



リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下穴径		ϕA	B	C	ϕD	参考強度		リベット数/ カートリッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)	最少 (mm)	最大 (mm)					剪断 (kN)	引張 (kN)		
3.2	0.64	1.91	3.26	3.34	± 0.4 (mm)	最大 (mm)	3.86	3.16	1.1	1.8	59	K1821-00403
	1.14	2.42					4.37				58	K1821-00404
	1.65	2.87					4.87				50	K1821-00405
	2.15	3.43					5.39				48	K1821-00406
	3.17	4.45					6.41				42	K1821-00408
	4.19	5.47					7.42				37	K1821-00410
	5.20	6.48					8.44				33	K1821-00412
	6.22	7.50					9.45				29	K1821-00414
	7.24	8.51					10.46				26	K1821-00416
4.0	1.57	2.93	3.97	4.04	7.9	0.99	4.91	3.90	1.6	2.8	52	K1821-00505
	2.15	3.43					5.41				49	K1821-00506
	2.66	3.94					5.92				44	K1821-00507
	3.68	4.96					6.94				39	K1821-00509
	4.69	5.97					7.95				34	K1821-00511
	5.71	6.99					8.97				31	K1821-00513
	6.73	8.00					9.98				26	K1821-00515
	7.75	9.02					11.00				24	K1821-00517
4.8	1.65	3.30	4.85	4.93	9.4	1.17	5.39	4.79	2.2	3.7	46	K1821-00606
	2.03	3.94					6.10				42	K1821-00607
	3.68	5.21					7.37				35	K1821-00609
	4.95	6.48					8.64				31	K1821-00611
	6.22	7.75					9.91				27	K1821-00613
	7.49	9.02					11.18				24	K1821-00615
	8.76	10.29					12.45				22	K1821-00617

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

Briv® 1822 Series Speed Fastener



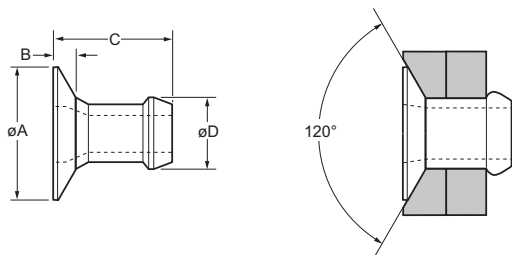
材質・表面处理・形状

皿頭120°

スチール

亜鉛メッキ三価クロメート

注1: SAE 1008 / EN 10263-2 C8C
(DIN 10263-2 C8C, Qst 34-3)



リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下孔径		øA	B	C	øD	参考強度		リベット数/ カートリッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)	最少 (mm)	最大 (mm)					剪断 (kN)	引張 (kN)		
3.2	1.52	2.79	3.26	3.34	5.5	0.76	4.77	3.17	0.9	1.6	64	01822-00406
	2.54	3.81					5.79				52	01822-00407
	3.56	4.83					6.81				44	01822-00408
	4.57	5.84					7.82				38	01822-00410
	5.59	6.86					8.84				33	01822-00411
4.0	1.57	2.93	3.97	4.04	6.5	1.02	5.18	3.90	1.6	2.8	59	01822-00505
	2.15	3.43					5.69				54	01822-00506
	2.66	3.94					6.19				49	01822-00507
	3.68	4.96					7.21				42	01822-00509
	4.69	5.97					8.22				36	01822-00511
	5.71	6.99					9.24				32	01822-00513

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

Briv® 1833 Series

Speed Fastener

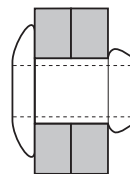
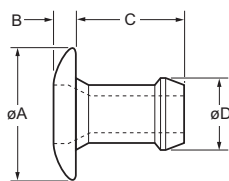


材質・表面処理・形状

丸頭

真鍮(注1)

スズメッキ(注2)



注1: BS EN 12166 CW 508L DIN 17660 CuZn37

注2: 上記スズメッキ製品は、製造後24カ月以内にご使用いただけますよう、お願いいたします。

リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下穴径		øA	B	C	øD	参考強度		リベット数/ カートリッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)	最少 (mm)	最大 (mm)					剪断 (kN)	引張 (kN)		
2.4	1.14	2.42	2.36	2.44	4.2	0.89	3.99	2.35	0.44	0.89	64	01833-00304
	2.15	3.43					5.01				52	01833-00306
	3.17	4.45					6.02				44	01833-00308
	4.19	5.47					7.04				38	01833-00310
	5.20	6.48					8.06				34	01833-00312
	6.22	7.50					9.07				30	01833-00314
	6.73	8.00					9.57				28	01833-00315
	7.24	8.51					10.08				27	01833-00316
	7.75	9.02					10.59				26	01833-00317
3.2	0.64	1.91	3.26	3.34	6.6	0.99	3.86	3.16	1.11	1.91	64	01833-00403
	1.14	2.42					4.37				58	01833-00404
	2.15	3.43					5.39				50	01833-00406
	3.17	4.45					6.41				42	01833-00408
	4.19	5.47					7.42				37	01833-00410
	5.20	6.48					8.44				33	01833-00412
	6.22	7.50					9.45				29	01833-00414
	7.24	8.51					10.46				26	01833-00416
4.0	1.57	2.93	3.97	4.04	8.2	0.99	4.91	3.90	1.87	2.75	52	01833-00505
	2.15	3.43					5.41				48	01833-00506
	2.66	3.94					5.92				44	01833-00507
	3.68	4.96					6.94				38	01833-00509
	4.69	5.97					7.95				34	01833-00511
	5.71	6.99					8.97				30	01833-00513
	6.73	8.00					9.98				27	01833-00515
	7.75	9.02					11.00				25	01833-00517

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

Briv® 1841 Series

Speed Fastener



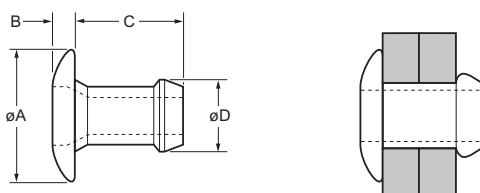
材質・表面処理・形状

丸頭

ステンレス(注1)

研磨処理

注1: BS 3111 394S17 Werkstoff 1.4567



リベット 呼径	推奨 締結板厚		加工物 推奨下穴径		øA	B	C	øD	参考強度		リベット数/ カートリッジ	品番
	最少 (mm)	最大 (mm)	最少 (mm)	最大 (mm)					剪断 (kN)	引張 (kN)		
3.2	1.14	2.42	3.27	3.34	6.2	0.99	4.37	3.16	1.3	2.0	58	01841-00404
	2.15	3.43					5.39				50	01841-00406
	3.17	4.45					6.41				42	01841-00408
4.0	1.57	2.93	3.97	4.04	7.9	0.99	4.91	3.87	2.4	3.5	52	01841-00505
	2.15	3.43					5.41				49	01841-00506
	2.66	3.94					5.92				44	01841-00507
	3.68	4.96					6.94				38	01841-00509
	4.69	5.97					7.95				34	01841-00511
	5.71	6.99					8.97				30	01841-00513
4.8	1.65	3.30	4.85	4.93	9.4	1.17	5.39	4.77	3.5	5.1	46	01841-00606
	2.03	3.94					6.10				42	01841-00607
	3.68	5.21					7.37				35	01841-00609
	4.32	5.84					8.00				32	01841-00610
	4.95	6.48					8.64				31	01841-00611
	6.22	7.75					9.91				27	01841-00613
	7.49	9.02					11.18				24	01841-00615
	8.76	10.29					12.45				22	01841-00617

注: 在庫に関しては、お問い合わせください。

締結システム

費用効果の高いハンドツールから、お客様の仕様に合わせた個別対応の締結システムまで、お客様のご要望に応じた様々な Speed Fastening®システムをご提供いたします。

- 信頼性の高い供給システム
- 簡単なリベット補充
- 2秒弱での高速締結
- 安価なメンテナンスコスト
- 片側締結
- 簡単操作

ハンドツール

Handtools



7530 Standard tool

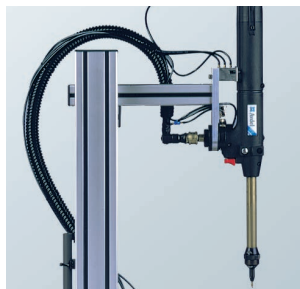


7537 Handtool



ワークステーション

Workstations



7535 Pantograph workstation



Mini-MAS

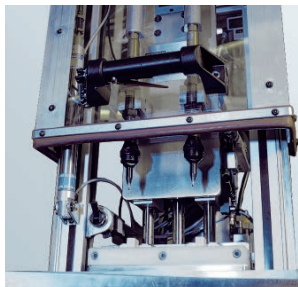


オートメーションシステム

Bespoke systems



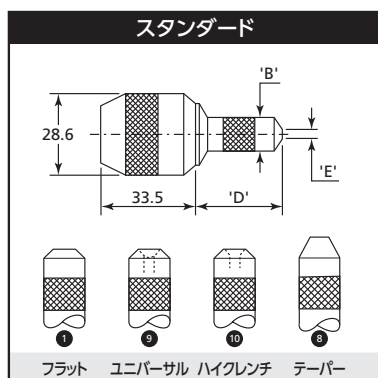
Twin head fixed pitch workstation



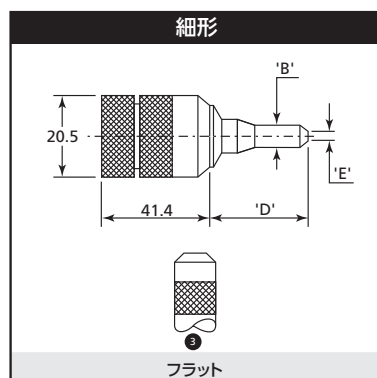
23 placing heads to assemble a computer chassis



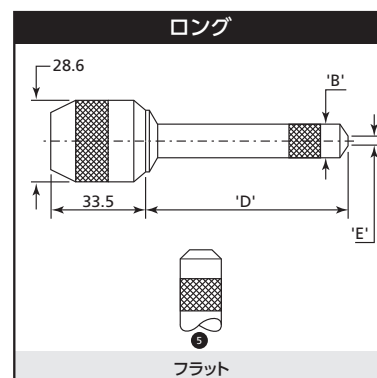
ブリップ締結ツール用フロント部



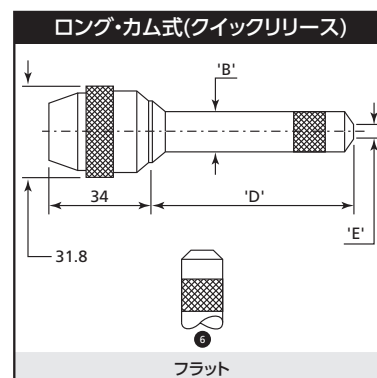
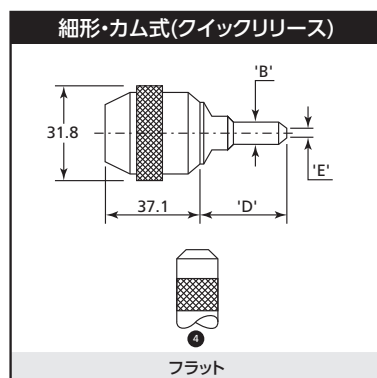
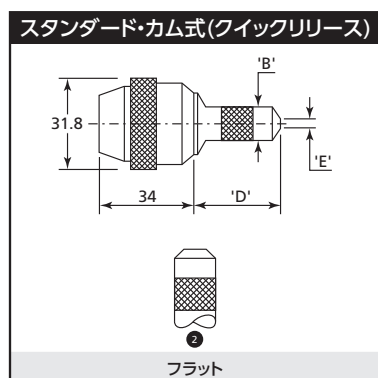
特にスペース制約の無い用途にご使用ください。



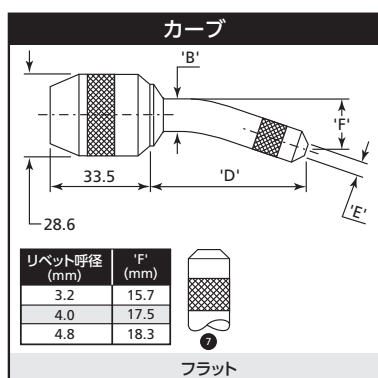
締結スペースに制限のある部位にご使用ください。



スタンダードのノーズで締結部位と干渉する場合、ロングをご使用ください。



クイックリリースタイプ:カム式ノーズを用いる事によって、より簡単迅速にノーズを開き、リベットの補充が可能となります。



スタンダードのノーズで締結部位と干渉する場合、カーブをご使用ください。

ノーズ部先端形状イメージイラスト



ノーズ部先端形状

- ①-⑦ フラット
- ⑧ テーパー
- ⑨ ユニバーサル
- ⑩ ハイクレンチ

ブリップ締結ツール用フロント部

φ (mm)	ノーズ	タイプ	品番	寸法		
				B	D	E
2.4	スタンダード	①	07150-03003	9.14	33.02	4.06
	スタンダード・カム式(クイックリリース)	②	07170-04500	9.14	33.02	
	細形	③	07274-01000	5.59	27.18	
	細形・カム式(クイックリリース)	④	07177-03003	5.08	29.97	
	スタンダード・テーパー付	⑧	07170-03103	9.14	33.02	
3.2	スタンダード	①	07150-03004	10.41	29.97	5.08
	スタンダード・カム式(クイックリリース)	②	07170-04600		29.97	
	ロング	⑤	07150-04004		55.37	
	ロング・カム式(クイックリリース)	⑥	07170-05000		55.37	
	カーブ	⑦	07150-05004		53.85	
	スタンダード・テーパー付	⑧	07170-03104		30.23	
4.0	スタンダード	①	07150-03005	12.19	33.02	6.10
	スタンダード・カム式(クイックリリース)	②	07170-04700		33.02	
	ロング	⑤	07150-04005		58.42	
	ロング・カム式(クイックリリース)	⑥	07170-05100		58.42	
	カーブ	⑦	07150-05005		56.64	
4.8	スタンダード	①	07150-03006	14.22	29.97	8.38
	スタンダード・カム式(クイックリリース)	②	07170-04800		29.97	
	ロング	⑤	07150-04006		58.42	
	ロング・カム式(クイックリリース)	⑥	07170-05200		58.42	
	カーブ	⑦	07150-05006		56.13	
6.0	スタンダード	①	07170-05800	16.33	30.65	13.14
	スタンダード・カム式(クイックリリース)	②	07170-05600		30.65	
	ロング	⑤	07170-05900		55.65	
	ロング・カム式(クイックリリース)	⑥	07170-05700		55.65	

薄いワークを締結する際に有効なノーズ (ユニバーサル、ハイクレンチ)

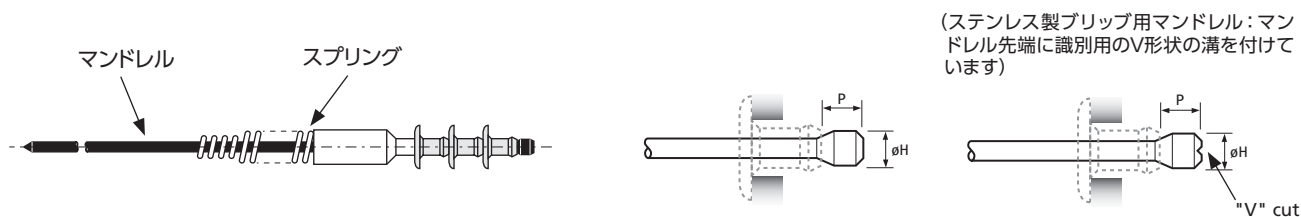
2.4	ブリップ(注1)	スタンダード	㊟	07150-03203	9.14	33.78	6.60
3.2			㊿	07170-03004	10.41	30.48	7.62
			㊟	07150-03204		30.99	7.69
4.0			㊿	07170-03005	12.19	33.53	10.41
			㊟	07150-03205		34.29	
4.8			㊿	07170-03006	14.22	30.48	12.01
			㊟	07150-03206		31.50	

注1: ステンレス製リベット、皿形状リベットを除く。

⑨ 締結時にリベットフランジを高くすることで、薄いワーク等をよりタイトに締結しますが、約0.4mm、推奨板厚は薄くなります。

⑩ 推奨締結板厚に影響する事なく、締結時にリベットフランジを高く、薄いワーク等をよりタイトに締結します。

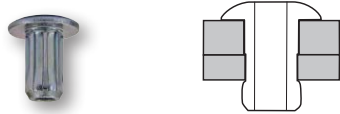
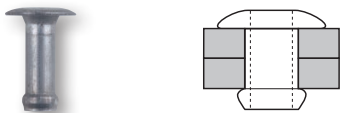
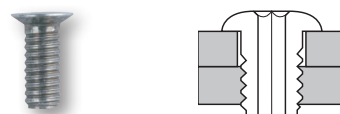
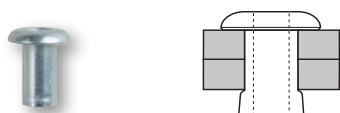
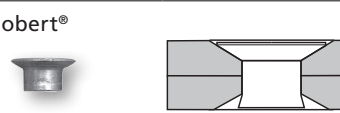
ブリップ締結ツール用マンドレル・スプリング



ø (mm)	加工物 推奨下穴径 (mm)	マンドレル種類	ø H (mm)	P 最大 (mm)	スタンダードノーズ		ロングノーズ	
					マンドレル品番	スプリング品番	マンドレル品番	スプリング品番
2.4 真鍮、アルミ	寸法表通り	スタンダード(緑色)	1.83	3.02	07150-06013	07150-06803 (注1)	N/A	N/A
	+ 0.10	第1オーバー(黄色)	1.93	3.12	07150-06113			
	+ 0.20	第2オーバー(青色)	2.01	3.20	07150-06213			
3.2 真鍮、アルミ、 スチール	寸法表通り	スタンダード(緑色)	2.34	3.05	07271-06414	07150-06814	07271-07414	07150-07814
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	2.46	3.20	07271-06514		07271-07514	
	+ 0.25	第2オーバー(青色)	2.59	3.38	07271-06614		07271-07614	
3.2 ステンレス	寸法表通り	スタンダード(緑色)	2.53	3.07	07170-06804	07150-06814	07170-07804	07150-07814
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	2.65	3.25	07170-06824		07170-07824	
4.0 真鍮、アルミ、 スチール	寸法表通り	スタンダード(緑色)	2.79	3.45	07150-06015	07170-06875	07150-07015	07170-07875
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	2.92	3.61	07150-06115		07150-07115	
	+ 0.25	第2オーバー(青色)	3.05	3.78	07150-06215		07150-07215	
4.0 ステンレス	寸法表通り	スタンダード(緑色)	3.05	3.20	07170-06805	07170-06875	07170-07805	07170-07875
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	3.15	3.35	07170-06825		07170-07825	
4.8 アルミ、スチール	寸法表通り	スタンダード(緑色)	3.58	3.99	07150-06016	07170-06876	07150-07016	07170-07876
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	3.71	4.17	07150-06116		07150-07116	
	+ 0.25	第2オーバー(青色)	3.84	4.32	07150-06216		07150-07216	
4.8 ステンレス	寸法表通り	スタンダード(緑色)	3.81	3.81	07170-06806	07170-06876	07170-07806	07170-07876
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	3.90	3.96	07170-06826		07170-07826	
6.0 アルミ、スチール	寸法表通り	スタンダード(緑色)	4.54	4.18	07150-06018	07150-06846	07150-07018	07150-07846
	+ 0.13	第1オーバー(黄色)	4.65	4.34	07150-06118		07150-07118	
	+ 0.25	第2オーバー(青色)	4.79	4.49	07150-06218		07150-07218	

注1: スプリング07150-06803はフラット形状のノーズピース用です。テーパ形状のノーズピースを使用する際、スプリング07170-06873、細形形状のノーズピースを使用する際、スプリング07170-06903をご使用ください。

スピードファスナーシリーズラインナップ

リベット種類	締結イメージ	材質	主な特徴
NeoSpeed®		アルミ スチール ステンレス	広い締結板厚、 ワーク下穴内充填、高強度
Briv®		アルミ スチール ステンレス 真鍮	バルブ形状、広いフランジ面積、 広い座屈径、高圧着力
Rivscrew®		スチール	ネジ形状、 六角レンチによる取り外し可能、 Hv105以下のワークに締結可能
Chobert®		アルミ スチール 真鍮	壊れやすい、柔らかいワークに最適
Double Flush Chobert®		スチール	ワークの表裏両面に出っ張りなく締結可能、 設計の自由度を向上
Grovit®		アルミ スチール	グラスファイバー、木、樹脂等と 金属の締結が可能、 緩みを防止する溝付リベット
Avtronic®		真鍮 アルミ	プリント基板にコネクターを締結、 ボディ周りの溝部による緩み防止
Avsert®		真鍮	プリント基板用スペーサー
Avlug®		真鍮	プリント基板の半田端子ピン

Stanley Engineered Fastening Group Asia

Japan

Kioicho Park Building 3-6 Kioicho,
Chiyodaku, Tokyo 102-0094 Japan
Tel : 81-3-3265-7291
Fax : 81-3-3265-7298

Japan

Noyori-cho Hosoda, Toyohashi,
Aichi 441-8540 Japan
Tel : 81-532-25-8873
Fax : 81-532-25-1147

P.R.China

Building #9, 615 Fengdeng Road, Malu Town,
Jiading District, Shanghai 201818
People's Republic of China
Tel : 86-21-3915-5588
Fax : 86-21-3915-5500

Thailand

40/22 Moo. 5, Tambol U-Thai,
Amphur U-Thai, Ayutthaya 13210 Thailand
Tel : 66-35-741670
Fax : 66-35-741676

Korea

32-9, Jik-dong, Gwangju-si,
Gyeonggi-do, 464-090,
R.O. Korea
Tel : 82-1661-6342
Fax : 82-505-277-2017

India

6th Floor, APEX Towers, No 54,
R.A. Puram Chennai 600 028 India
Tel : 91-44-4306-0639, 4343-7100
Fax : 91-44-4306-0678

India

Road No 27, Plot No A-165
Wagale Industrial Estate
Thane (West) 400 604 India
Tel : 91-22-4113-4343
Fax : 91-22-4113-4360, 2582-5365

http://www.popnpr.co.jp/

- 仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご了承下さい。
- 無断転載禁止



ISO 9001/TS 16949 認証取得・ISO 14001 認証取得
2015.00.0.000

ポプパット・ファスナー株式会社

- | | | |
|-------------------------------------|-----------|----------------------|
| ■本社 / 東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル) | 〒102-0094 | Tel 03-3265-7291 (代) |
| ■営業部門 | | |
| 栃木営業所 / 栃木県宇都宮市平出工業団地9-23 | 〒321-0905 | Tel 028-613-5021 (代) |
| 東京営業所 / 東京都千代田区紀尾井町3-6 (紀尾井町パークビル) | 〒102-0094 | Tel 03-3265-7291 (代) |
| 北陸営業所 / 富山県高岡市京田462-1 | 〒933-0874 | Tel 0766-25-7177 (代) |
| 豊橋営業所 / 愛知県豊橋市野依町字細田 | 〒441-8540 | Tel 0532-25-1126 (代) |
| 中部営業所 / 愛知県名古屋市中東区亀の井2-269 | 〒465-0094 | Tel 052-709-4600 (代) |
| 大阪営業所 / 大阪市淀川区西中島6-11-25 (第10新大阪ビル) | 〒532-0011 | Tel 06-7668-1523 (代) |
| 広島営業所 / 広島市東区光町1-10-19 (日本生命広島光町ビル) | 〒732-0052 | Tel 082-568-5002 (代) |
| 九州営業所 / 福岡県飯塚市有安1025-7 | 〒820-0111 | Tel 0948-88-8460 (代) |
| 鈴鹿出張所 / 三重県鈴鹿市西条4-48 (西条ビルディング) | 〒513-0809 | |
| ■工場 豊橋工場 / 愛知県豊橋市野依町字細田 | 〒441-8540 | Tel 0532-25-1126 (代) |

POP®  Avdel®